

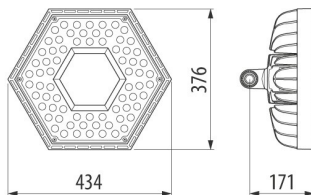
### ESALITE HB



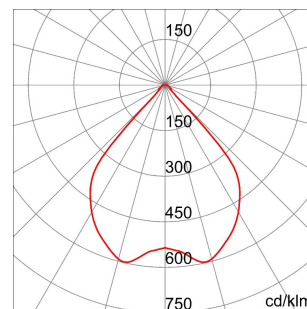
Industrie-LED-Leuchte aus Aluminiumdruckguss nach EN AB 46100 mit Polyester-Pulverbeschichtung. Das optische System besteht aus verschiedenen Linsenversionen mit guter Entblendung. Silikondichtungen, Druckausgleich- und Kondensationsschutz mit Goretex, ein wasserdichter Steckverbinder für Kabelquerschnitte bis 1,5 mm<sup>2</sup> und Schrauben aus Edelstahl. Integrierter Ring als Aufhängebefestigungssystem im Druckgussprozess mit gefertigt. Die Struktur des Aluminiumkörpers garantiert optimale, thermische Leistungsbilanzen sowohl bei Raumtemperatur  $t_a=25^{\circ}\text{C}$  als auch bei erhöhten Temperaturen bis  $t_a=50^{\circ}\text{C}$ . Die perfekte Wärmeableitung der ESALITE wird durch den passiv arbeitenden Kühlkörper mit sehr niedrigem Kupfergehalt gewährleistet, der höchste qualitative und quantitative Leistungen erbringt.

Serie	ESALITE HB - 16K	Anwendung	Innenbereich
Betriebstemperatur	-30 +50 °C	IP Schutzart	IP65
Stoss- festigkeit	IK07	Befestigung	-
Isolations- klasse	I	Spannung	220 / 240 V - 50 / 60 Hz
Gewicht (kg)	7.5	Electrocod	2444

### Abmessungen



### Lichtverteilungskurve



### Technische Symbole



**IP**

IP65

**IK**

IK07



### Normen / Richtlinien

