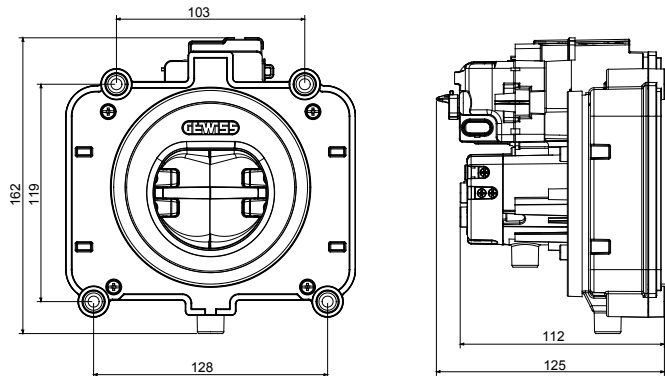




Die Steckdose des Typs 2 ist konform mit den Normen IEC 62196-1 und IEC 62196-2 und wurde für das Laden von Elektrofahrzeugen gemäß der Norm IEC 61851 entwickelt. Sie ist mit Sicherheitsverschlüssen (Schutzart IPXXD), einem doppelten Wasserabflusssystem und einem Vandalismussicheren Mechanismus ausgestattet, der aus Schiebekappen besteht, die verhindern, dass Unbefugte auf Elektroteile zugreifen können, sowie aus einem Verriegelungsmechanismus, der den doppelten Zweck hat, die Schiebekappen zu blockieren und den Stecker während des Ladevorgangs zu sperren. Die Schieber werden durch das Einstecken des Steckers in die Steckdose geöffnet; sie werden automatisch geschlossen, wenn der Stecker am Ende eines jeden Ladevorgangs herausgezogen wird. Die Steckdose ist mit drei Mikrokontakten ausgestattet, die prüfen, ob die Ventile geöffnet oder geschlossen sind und ob der Verriegelungsmechanismus aktiviert ist oder nicht. Die Steckdose hat einen rückseitigen Leiteranschluss.

| | | | |
|--|---|-------------------------------|--|
| Farbe | Schwarz | Elektrischer Schutz | IPXXD |
| Anzahl Pole | 5 (L, N, PE, CP, PP) | Schlagfestigkeit | IK10 |
| Bemessungs- strom | 32 A | Schutzart | IP55 (ohne Stecker eingesteckt) |
| Bemessungs- spannung | 200–250 V (Stromversorgung) / 0–30 V (CP, PP) | Kugeldruckprüfung | 125 °C (aktive Teile) / 80 °C (passive Teile) |
| Bemessungs- frequenz (Hz) | 50/60 Hz | Glühdrahtprüfung | 850 °C (aktive Teile) / 960 °C (extern) |
| Parameter des Verriegelungsaktors | - | Isolationsspannung (Ui) | 500 V |
| Spannungsbereich | 9-15,5 V | Lagertemperatur | -40 +70 °C |
| Kein Laststrom | ≤ 250 mA | Anschluss feindrätig (mm²) | 2,5–10 mm² (Stromversorgung) / 0,75–1,5 mm² (CP, PP) |
| Betriebsspannung | 12 V | Betriebstemperatur | -30°C + +50 °C |
| Spitzenstrom | 3.2 A | MTTF | >10.000 Steckzyklen ohne Last |
| Externer Selbstverlöschungsgrad | V0 (UL94) | | |

Abmessungen



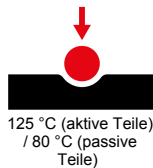
Technische Symbole

IK

IK10

IP

IP55 (ohne Stecker eingesteckt)



125 °C (aktive Teile) / 80 °C (passive Teile)
850 °C (aktive Teile) / 960 °C (extern)

GWT

Normen / Richtlinien

